

# smidoX NYTT

NYHETER OCH INFORMATION FRÅN

SMIDESBOLAGET OXELÖSUND. NR 8 / Maj 2005

## Kraftfullt i skogen

Viking skördaraggregat är ett begrepp i skogsbranschen.

Vikingaggregaten byggs av Loggtech AB i Alfta.

– En stor fördel med att köpa färdigskurna komponenter från Smidesbolaget är att vi vet vad vi får. Vi får rätt utgångsmaterial, som därefter är professionellt bearbetat, säger Loggtechs VD Kaj Hoof.

Loggtech har en betydande exportförsäljning.

– Förklaringen är ett väl utbyggt återförsäljar- och servicenät, säger Kaj Hoof.

Sidan 3

## Holländska skopor

Geha B.V. i holländska Zaandam är specialister på bland annat skopstål till grävmaskiner.

– Vi har visserligen egen skärkapacitet, men långa komponenter klarar inte vår egen skärutrustning och då köper vi från Smidesbolaget, säger VD Theo van Schie. Geha är en stor förbrukare av Hardox.

Sidan 2



Gehas VD Theo van Schie inspekterar färdigskurna komponenter i samband med ett besök hos Smidesbolaget i Oxelösund.



Både Hardox och Weldom används till kritiska komponenter i Loggtechs skogsskördaraggregat.

Foto: Loggtech

## Eldfest för Gaseller

Ifjol blev Smidesbolaget Årets Gasellföretag i Södermanland, och det firades med kalas för Smidesbolagets anställda med respektive!

Innan supén började bjöds det på effektiv eldfest.

Sista sidan



Elduppvisning inför Smidesbolagets anställda när priset för Årets Gasellföretag firades.

Foto: Bo Hylander



Stanley Persson, Smidesbolaget, diskuterar skärning med Gehas VD Theo van Schie. Geha har egen skärkapacitet för mindre komponenter, men köper större komponenter färdigskurna från Smidesbolaget.

# Långa komponenter till holländsk skoptillverkare



Geha B.V. i holländska Zaandam är specialister på bland annat skopstål till grävmaskiner.

– Här använder vi nästan uteslutande Hardox från SSAB, ett material vi är mycket nöjda med, säger VD Theo van Schie.

Geha har egen skärkapacitet för mindre komponenter.

– Men ofta behöver vi upp till åtta meter långa plåtar, i tjocklekar mellan 20 och 40 millimeter. Då anlitar vi Smidesbolaget som skäroperatör. De har ju en professionell maskinpark och ett stort materialkunnande, fortsätter Theo van Schie.

Vi träffar honom i samband med ett besök hos Smidesbolaget i Oxelösund.

– Vi har flera underleverantörer i Sverige, och överlag finns det en hög pålitlighet i leveranserna från svenska underleverantörer, vilket vi uppskattar.

Geha etablerades 1952 och var från början en kättingtillverkare och kättingar är fortfarande en av företagets viktiga produkter. Med tiden breddades produktprogrammet till bland

annat skopstål och slitdelar för entreprenadmaskiner.

## □ Stora CNC-maskiner

Gehas stora CNC-maskiner är hjärtat i produktionen. CNC-maskinerna kan bearbeta åtta meter långa plåtar.

– Ett generellt problem är att bearbeta stora komponenter i så hårda material som Hardox 500 och Hardox 600. Men det har vi löst via våra stora CNC-maskiner, säger Theo van Schie.

– Kombinationen med stora CNC-maskiner och hög material- och bearbetningskunskap hos vår personal gör att vi har full beläggning i maskinerna, vilket förstås är mycket positivt.

Försäljningen av skopstål sker i första hand till kunder i Holland, Belgien, Luxemburg, Frankrike, Tyskland och Ungern.

Geha har cirka 35 anställda. Årsförbrukningen av Hardox är ungefär 3.500 ton per år.



Gehas CNC-maskiner är hjärtat i företagets verksamhet.

# Exportframgångar för Loggtechs skördare

Loggtechs skördaraggregat Viking är ett begrepp inom skogsnäringen.

– Vi är nogna med materialkvalitet och därför använder vi SSAB:s Hardox och Weldom till kritiska komponenter. Fördelen med att köpa färdigskurna komponenter från Smidesbolaget är att vi exakt vet vad vi får, säger VD Kaj Hoof.

Loggtech AB finns i Alfta i Hälsingland.

Företaget har fem anställda och en årsomsättning på 12-13 miljoner kronor.

– Globalt är vi naturligtvis ett litet företag, men desto intressantare är att mellan 50 och 70 procent av vår tillverkning går på export. Förklaringen till exportframgångarna tror vi ligger i ett bra kvalitetsrykte och ett väl fungerande nät av återförsäljare och servicefunktioner, berättar Kaj Hoof.

## Maskincentrum

Alfta var under många år ett centrum för produktion av skogsmaskiner och Loggtech uppstod som en avknoppning. Sedan elva år är Kaj Hoof ensamägare i företaget.

– Vi är inte knutna till någon av maskintillverkarna utan våra Vikingaggregat går att anpassa för olika maskiner. På så sätt blir vi ett intressant alternativ för många.

Kaj Hoof berättar att Loggtech strävar efter att bygga robusta och okomplicerade aggregat med få rörliga delar. Konstruktionerna ger en hög driftsäkerhet och låga servicekostnader.

– Ett skördaraggregat utsätts för mycket höga påfrestningar, dels genom själva hanteringen av timmer och dels genom att aggregaten oftast är i drift många timmar under dygnet. Därför väljer vi bästa tänkbara material, vilket betyder stora andelar både Hardox och Weldom.



– Betydande delar av våra skördaraggregat går på export, berättar Kaj Hoof, VD för Loggtech.



Gösta Palm, ansvarig för inköp och reservdelsförsörjning inom Loggtech.

Hardox när vi behöver optimal slitstyrka och Weldom för att få ner egenvikten på aggregatet.

## Kvistarmar

Huvuddelen av komponenterna Loggtech köper från Smidesbolaget används till kvistarmar, och är cirka en meter långa och upp till 60 mm tjocka.

– Vi är mycket nöjda med de leveranser vi får från Smidesbolaget. Det är värdefullt att komponenterna skärs under vatten, en teknik som ger minskad materialpåverkan, avslutar Kaj Hoof.

## Kunden i fokus

Efter flera år med kraftig expansion inom Smidesbolaget har vi nu valt att förstärka vår ledningsorganisation.

Själv har jag lämnat över det operativa ansvaret som VD till Max Björk för att istället bli marknadschef och vice VD.

Jag har själv tagit initiativ till förändringen eftersom vi har för avsikt att fortsätta att expandera och utveckla våra affärer och jag vill ägna hela min kraft till det viktigaste vi har, kunderna.

Dessutom har vi förstärkt marknadsdelen med ytterligare en säljare, Marcus Augustsson.

Genom förändringarna hoppas vi kunna erbjuda ännu bättre service till alla våra kunder.

Smidesbolaget är idag, mycket glädjande, ett av de ledande steel service centers för skärning av grovplåt.

Men samtidigt som vi har en stadigt växande produktionsvolym är det viktigt att vi kan slå vakt om kvalitet, leveranssäkerhet och servicegrad. Stor eller liten kund spelar ingen roll: Alla är lika viktiga.

Vi hoppas därför att vi nu på ett ännu bättre sätt skall kunna svara upp till era krav och önskemål.

Max började arbeta som VD förste maj. Han har en industriell bakgrund som tidigare vice VD inom Lesjöforskoncernen.

Marcus arbetade tidigare hos SSAB i Oxelösund och har en stor kunskap om stål och stålbearbetning.

Jag önskar båda välkomna till Smidesbolaget och hoppas nu att som marknadschef få arbeta med många bra och kreativa kundlösningar.

Tillsammans blir vi ett oslagbart team!

Peter Thor  
Marknadschef



Peter Thor och Max Björk.

# Gasellfesten!



Smidesbolagets Stanley Persson och Sten Karlsson förvandlade till sångarna Sten&Stanley. De får hjälp med sången av kvällens värdinna Jaquelin Hellsten och Lena Magnusson från Lady B. Goode.

I höstas utsågs Smidesbolaget till Årets Gasellföretag i Södermanland av tidningen Dagens Industri, och det firades med en Gasellfest för alla anställda.

Festen började på Nyköpings Teater, där Smidesbolaget gratulerades av Oxelösunds kommunalråd Benita Vikström och Ann-Margreth Karlsson, chef för Strategi och tillväxt inom Nyköpings kommun.

Inger Hansson höll en engagerad föreläsning kring personlig utveckling.

Därefter fortsatte festen på restaurang med supé, underhållning, fyrverkeri och som avslutning dans till gruppen Lady B. Goode.

Gasellpris delas årligen ut av Dagens Industri till landets mest snabbväxande företag och där en vinnare utses i varje län.



Prattstund i foajén mellan Luis Mandujaho, Enrique Hernandez, Oudom Vilaythong, Ahmed Boukkaoui, Sten Karlsson och Mats Jonsson.



Smidesbolagets Peter Thor intervjuas av Jaquelin Hellsten. Ann-Margreth Karlsson från Nyköpings kommun och Benita Wikström från Oxelösunds kommun lyssnar intresserat.



Från kvällens supé.



Herrarna övar inför kvällens sånguppvisning.



Damerna på plats på scenen för sång.



Stanley Persson utbringar en skål för Smidesbolaget.



Alla anställda med respektive samlade på Nyköpings teater för den inledande delen av Gasellfesten.



Inger Hansson blandade på ett engagerat sätt allvar och skratt under sin föreläsning.



**Smidox-Nytt utges av:** Smidesbolaget Oxelösund AB, Box 14, 613 21 Oxelösund.  
Tel: 0155-205 990. Fax 0155-205 998. **E-post:** info@smidesbolaget.se  
**Hemsida:** www.smidesbolaget.se  
**Redaktör:** Bo Hylander, Mittreportage Redaktionsbyrå, Karlskoga  
**Grafisk form:** Condesign Nevo, Karlskoga