


smido X NYTT

NYHETER OCH INFORMATION FRÅN

SMIDESBOLAGET OXELÖSUND. NR 11 / OKTOBER 2006

Vi satsar på vattenskärning

Mitten



Vattenskärning blir ett viktigt komplement till gas- och plasmaskärning.

Satsning på vattenskärning

”Vi bygger ett nytt kompetenscentrum”

Smidesbolaget gör en stor satsning på vattenskärning.

– Det sker på begäran från många av våra kunder. Vi har haft en ständigt ökad efterfrågan på vattenskurna produkter som komplement till vår nuvarande gas- och plasmaskärning, och vi kommer därför att bygga upp ett nytt skär- och kompetenscentrum för vattenskärning, säger Smidesbolagets VD Max Björk.

– Vattenskärningens fördelar är dels de mycket höga skärtoleranserna där många gånger efterbearbetning inte är nödvändig och dels att vattenskärning är en kall bearbetningsmetod som inte ger någon värme-påverkad zon i materialet. Vattenskärningens höga precision gör det också möjligt att arbeta med mycket komplexa skärgeometrier. Däremot tar vattenskärning betydligt längre tid än gas- och plasmaskärning.

– Med en bredare palett skärmetoder ger vi våra kunder ökade valmöjligheter, fortsätter Max Björk.

Satsningen på ett nytt centrum för vattenskärning kommer att ske i Degerfors.

– Eftersom det handlar om en ny verksamhet och vi fortfarande växer rejält inom gas- och plasmaskärning samt bearbetning i Oxelösund tog vi beslutet att välja en alternativ etableringsort. Valet av Degerfors blev naturligt för precis som i Oxelösund finns det i Degerfors ett mycket stort kunnande kring plåthantering, säger Max Björk.

Den nya anläggningen i Degerfors, som också inrymmer en skärmaskin för finplasma,

kommer att vara drift under första halvåret 2007.

Ansvarig för verksamheten i Degerfors blir Fredrik Dahlström, som har lång erfarenhet från stålbranschen och av vattenskärning. Fredrik har redan börjat hos Smidesbolaget.



Fredrik Dahlström är ansvarig för Smidesbolagets nya skärcentrum i Degerfors.
Foto: Lisa Persson.

Junoverken bygger för smidig lossning

Idag lossar och lastar de flesta olje- och gasfartyg sin last inne vid kaj.

Mer och mer vanligt blir att lossningen sker med hjälp av en avancerad boj, 20 km ute till havs.

Bojen är en jättekonstruktion som väger runt 150 ton, och som när den inte används ligger förankrad på 50 meters havsdjup.

– När fartyget kommer till lossningsplatsen vinschas bojen upp och dockas med fartyget. En manöver som går relativt snabbt och smidigt trots att det handlar om en stor och tung konstruktion. Behöver man av någon anledning avbryta lossningen sker frånkopplingen på mindre än en minut och bojen sjunker snabbt tillbaka till 50 meters djup, berättar Max Bergsten, inköpsansvarig på Junoverken AB i Uddevalla.

Imponerande

När vi besöker Junoverken finns två lossningsbojar under byggnation i verkstaden.

De är imponerande både till sin storlek och till sin konstruktion.

– Vår kund är APL i Norge och de bojar vi bygger skall placeras ut i Mexikanska golfen, men sådana bojar installeras över hela världen, fortsätter Max Bergsten.



Hans Bjurhult och Tobias Olsson under montagearbete.

Junoverken, som ingår i Mattsongruppen, är i första hand inriktade på produkter för energisektorn. Förutom till olja och gas bygger man också till vattenkraft och vindkraft.

Tunga konstruktioner

– Mellan 80 och 90 procent av vår tillverkning går till energisektorn, och ofta handlar det om stora och tunga konstruktioner, säger Max Bergsten.



De färdiga bojarna är sju meter höga. Här pågår montage av bojens övre del.

Ny industrihall för efterbehandling

Smidesbolaget har tagit ytterligare en industrihall i bruk i Oxelösund.

– Den nya hallen ger oss bättre möjligheter för vår efterbehandling. Vi kan nu koncentrera moment som slipning, gradning och svetsning, vilket ger ett rationellt produktionsflöde,

– Den nya hallen kommer i första hand att användas för olika typer av efterbehandling, säger Smidesbolagets produktionschef Johan Törnqvist.



säger Smidesbolagets produktionschef Johan Törnqvist.

Den nya hallen ligger i omedelbar anslutning till Smidesbolagets industriområde i Oxelösund och användes tidigare av ett annat företag.

Ny säljare



Robin Jansson.

Robin Jansson är ny medarbetare på Smidesbolagets försäljningsavdelning. Robin har tidigare arbetat som skäroperatör hos Smidesbolaget.

Smidesbolaget på Elmia Subcontractor

Smidesbolaget finns på plats på årets underleverantörmässa, Elmia Subcontractor, i Jönköping.

Vi finns i hall D med monternummer 03:63.

Underleverantörmässan arrangeras 14-17 november.

Välkomna!

Bojarna byggs av konstruktionsstål (lågtemperaturstål), som förses med avancerad ytbehandling för att stå emot den korrosiva havsmiljön. Godstjockleken på stålet varierar mellan 10 och 200 millimeter.

Smidesbolaget i Oxelösund svarar för skärningen av plåten upp till 65 millimeters godstjocklek.

Precision

– Vi tillhandahåller stålet och Smidesbolaget skär enligt våra specifikationer. Vi är mycket nöjda med samarbetet. Smidesbolaget håller den höga måttnoggrannhet vi kräver och leveranserna kommer i tid, säger Per Augustsson, arbetsledare i monteringsverkstaden.

Verksamheten inom Junoverken startade 1963. Idag har man cirka 100 anställda och en årsomsättning på 120 miljoner kronor. Junoverken är ett av sju företag inom Mattsongruppen.



Arbetsledaren Per Augustsson tillsammans med plåtslagaren Hans Bjurhult.



Max Bergsten och Per Augustsson med modell av bojen.

Högkonjunktur och satsning på vattenskarving

En kvinnlig processoperatör inom verkstadsindustrin är idag så vanligt att det knappast leder till några feta rubriker. Men när vi nu själva anställt vår första kvinnliga operatör tycker vi det är en så positiv nyhet att vi presenterar Marie-Louise "Millan" Karlsson på sista sidan i det här numret av Smidox-Nytt.

Att vi tidigare saknat tjejer i produktionen tror jag beror mest på tillfälligheter. Tyvärr är det så att få kvinnor har den yrkeskompetens vi behöver. "Millan" gjorde sitt val redan i årskurs nio när hon sökte industriprogrammet till gymnasiet och vi tycker det är positivt att vi kunnat ge henne ett jobb som hon utbildat sig till.

Mycket inom Smidesbolaget handlar just nu om den glödgheta stålkonjunkturen. Vår produktion går för absolut högtryck. Angenämt, men det ställer också mycket höga krav på oss som leverantör. Trots högt produktionstryck kan vi inte ge avkall varken på kvalitet eller leveranssäkerhet.

Under rådande högkonjunktur tycker vi det är ett utmärkt tillfälle att bredda vår kompetens. Därför kommer vi att etablera ett nytt skärcentrum för vattenskarving. Fler och fler av våra kunder efterfrågar vattenskarvingens komponenter som komplement till gas- och plasmaskuret, och vi tycker det är mycket viktigt att vi kan tillmötesgå önskemålet.

Fredrik Dahlström, med mångårig erfarenhet från vattenskarving, blir ansvarig för vårt nya kompetenscentrum för vattenskarving. Fredrik är redan i full gång med sitt nya arbete hos Smidesbolaget, och den nya anläggningen kommer att tas i bruk framåt sommaren 2007.

Hör gärna av er till Fredrik med frågor om vattenskarvingens möjligheter!

Max Björk
VD



Max Björk

”Millan”, skäroperatör: ”Ett drömjobb”

Mamma Anette var den första kvinnan i Södermanland som arbetade på verkstadsgolvet.

– Det blev rätt uppmärksammat på sin tid, men inget som direkt påverkade mitt yrkesval, berättar Marie-Louise ”Millan” Karlsson, första tjejen i produktionen hos Smidesbolaget.

– Jag kallades för ”Millan” redan som liten, berättar hon.

När det var dags att söka till gymnasiet valde hon industriprogrammet.

– Därför att det kändes rätt. Jag har alltid sett ett industriarbete som ett bra jobb.

Efter industriprogrammet hade ”Millan” förhoppningar om ett arbete hon utbildat sig till.

– Men det var trögt på arbetsmarknaden och istället tog jag ett städjobb. Det innebar städning hos Smidesbolaget. Efter ett tag frågade jag produktionschefen Johan Törnqvist

om det fanns något industrijobb hos Smidesbolaget, och blev då till min stora glädje erbjuden sex månader som skäroperatör.

Nu har sexmånadersperioden övergått i en fast anställning och ”Millan” är mer än nöjd.

– Det här är vad jag velat ha hela tiden så jag är jättenöjd.

Vi skulle egentligen ha träffat henne i idrottshallen i samband med en innebandyträning, men hon är småförkyld

att vi blir fler tjejer efterhand här på Smidesbolaget. Kvinnor inom industrin är ju inte alls lika exklusivt numera som när mamma började.

Inom innebandyn är hon målvakt.

– Jag har stått i innebandymål lite grann tidigare och nu i höst gör jag en ny satsning. Vi är två tjejer i laget som kommer att dela på målvaktssysslan. Jag kan ju heller inte vara med på alla träningar på grund av skiftgången.

”Millan” arbetar som skäroperatör vid den nya plasmaskärmaskinen.

– Vi är två operatörer på samma skift och vi brukar

rotera med arbetsuppgifterna. Endera så ansvarar jag för skärningen eller också sköter jag traversen. Jag tycker det är ett jätteroligt jobb. Mycket teknik och det är något jag gillar, avslutar hon.



”Millan” Karlsson, skäroperatör hos Smidesbolaget.

så träningen är inställd för hennes del.

Istället ses på vi på Smidesbolaget och sitter och pratar i hennes omklädningsrum.

– Ja just nu känns det som mitt eget och det är lite lyxigt, men jag tror säkert